

HyGold 60

Spécification marketing de huile de base naphénique

Cette huile de base naphénique hautement hydrotraitée est principalement utilisée dans les industries du travail des métaux et des mélangeurs. Il a un faible point d'écoulement, une faible niveau d'odeur, une excellente couleur, et une résistance au changement de couleur par la chaleur et la lumière ultraviolette.

DESCRIPTION DU TEST	MÉTHODE D'ESSAI	SPÉCIFICATION		LES VALEURS TYPIQUES
		MIN	MAX	
Propriétés physiques				
Viscosité, SUS a 100°F (37,8°C)	ASTM D2161	50,0	65,0	60,3
Viscosité, SUS a 210°F (98,9°C)	ASTM D2161			34,3
Viscosité, cSt a 40°C (104°F)	ASTM D445	7,0	12,0	9,6
Viscosité, cSt a 100°C (212°F)	ASTM D445		3,0	2,4
Gravité API, 60°F (15,6°C)	ASTM D1250			28,2
Gravité spécifique, 60°F (15,6°C)	ASTM D4052			0,8863
Constante viscosité-gravité	ASTM D2501			0,857
Densité, lbs/gal à 60°F	ASTM D1250			7,381
Densité à 15,6°C, g/cm ³	ASTM D1250			0,8854
Masse moléculaire	ASTM D2502			270
le point d'ignition, COC, °F (°C)	ASTM D92	295 (146)		308 (153)
le point d'ignition, PMCC, °F (°C)	ASTM D93	275 (135)		289 (143)
Couleur, ASTM	ASTM D6045		0,5	L0,5
Point d'écoulement, °F (°C)	ASTM D5950		-45 (-43)	-68 (-56)
Teneur en eau	ASTM D7546M	APPROUVÉ		APPROUVÉ
Apparence	ASTM D4176M	APPROUVÉ		APPROUVÉ
Propriétés chimiques				
Numéro acide, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Point aniline, °F (°C)	ASTM D611	160 (71)	180 (82)	169 (76)
Soufre, ppm	ASTM D7212		500	28
Propriétés de santé et de sécurité				
Composés Aromatiques Polycycliques, %masse	IP 346		3	<3
Test modifié par Ames, MI	ASTM E1687		1	<1
Règlement de la FDA	21 CFR 178.3620 (C)	APPROUVÉ		APPROUVÉ