

## HyGold 60

### Especificação de mercado de óleo de base naftênico

Este óleo de base naftênico altamente hidrotratado é utilizado principalmente nas indústrias de tratamento de metais e de mistura de compostos. Ele tem um ponto de fluidez baixo, nível de odor baixo, excelente cor e resistência a descoloração por calor ou luz ultravioleta.

| DESCRIÇÃO DE TESTE                                | MÉTODO DE TESTE     | ESPECIFICAÇÕES |           | VALORES TÍPICOS |
|---|---------------------|----------------|-----------|-----------------|
|   |                     | MÍN            | MÁX       |                 |
| <b>Propriedades físicas</b>                       |                     |                |           |                 |
| Viscosidade, SUS a 100°F (37,8°C)                 | ASTM D2161          | 50,0           | 65,0      | 60,3            |
| Viscosidade, SUS a 210°F (98,9°C)                 | ASTM D2161          |                |           | 34,3            |
| Viscosidade, cSt a 40°C (104°F)                   | ASTM D445           | 7,0            | 12,0      | 9,6             |
| Viscosidade, cSt a 100°C (212°F)                  | ASTM D445           |                | 3,0       | 2,4             |
| Gravidade API, 60°F (15,6°C)                      | ASTM D1250          |                |           | 28,2            |
| Gravidade Específica, 60°F (15,6°C)               | ASTM D4052          |                |           | 0,8863          |
| Constante de Viscosidade-Gravidade                | ASTM D2501          |                |           | 0,857           |
| Densidade, lbs/gal a 60°F                         | ASTM D1250          |                |           | 7,381           |
| Densidade a 15,6°C, g/cm <sup>3</sup>             | ASTM D1250          |                |           | 0,8854          |
| Peso molecular                                    | ASTM D2502          |                |           | 270             |
| Ponto de inflamabilidade, COC, °F (°C)            | ASTM D92            | 295 (146)      |           | 308 (153)       |
| Ponto de inflamabilidade, PMCC, °F (°C)           | ASTM D93            | 275 (135)      |           | 289 (143)       |
| Cor, ASTM   | ASTM D6045          |                | 0,5       | L0,5            |
| Ponto de fluidez, °F (°C)                         | ASTM D5950          |                | -45 (-43) | -68 (-56)       |
| Conteúdo de água                                  | ASTM D7546M         | APROVADO       |           | APROVADO        |
| Aparência   | ASTM D4176M         | APROVADO       |           | APROVADO        |
| <b>Propriedades químicas</b>                      |                     |                |           |                 |
| Número de ácido, mg KOH/g                         | ASTM D664           |                | 0,05      | 0,01            |
| Ponto de Anilina, °F (°C)                         | ASTM D611           | 160 (71)       | 180 (82)  | 169 (76)        |
| Enxofre, ppm                                      | ASTM D7212          |                | 500       | 28              |
| <b>Propriedades relativas a saúde e segurança</b> |                     |                |           |                 |
| Compostos Aromáticos Policíclicos, %peso          | IP 346              |                | 3         | <3              |
| Ensaio de Ames Modificado, MI                     | ASTM E1687          |                | 1         | <1              |
| Regulamento da FDA                                | 21 CFR 178.3620 (C) | APROVADO       |           | APROVADO        |

HyGold 60 é um produto da Ergon Refining, Inc.  
Marça 22, 2016